



|                                              |                                      |
|----------------------------------------------|--------------------------------------|
| <b>Motor</b>                                 | Cummins QSL9.3                       |
| <b>Potência Bruta</b>                        | 154 kW (207 hp / 209 ps) @ 2.000 rpm |
| <b>Potência Líquida</b>                      | 140 kW (188 hp / 190 ps) @ 2.000 rpm |
| <b>Capacidade da Lâmina</b>                  | 4.5 m <sup>3</sup>                   |
| <b>Peso Operacional</b>                      | 17.500 kg                            |
| <b>Elevação acima do Solo</b>                | 1.100 mm                             |
| <b>Profundidade da Lâmina abaixo do Solo</b> | 510 mm                               |

# LD20D TRATOR DE ESTEIRAS

TOUGH WORLD. TOUGH EQUIPMENT.

# LD20D

## ESPECIFICAÇÕES >>>

### MOTOR

|                                   |                                                                                                     |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Modelo                            | Guangxi Cummins Industrial Power Co., Ltd (LiuGong e cummins joint venture/empreendimento conjunto) |
| Regulamento de Emissão            | Nível 3                                                                                             |
| Potência Bruta a RPM (ISO 9249)   | 154 kW (207 hp / 209 ps) a 2.000 rpm                                                                |
| Potência Líquida a RPM (ISO 9249) | 140 kW (188 hp / 190 ps) a 2.000 rpm                                                                |
| Pico de Torque                    | 1.000 N·m                                                                                           |
| Número de Cilindros               | 6                                                                                                   |
| Deslocamento                      | 9,3 L                                                                                               |
| Apiração                          | EFI turboalimentado, intercooler ar/ar                                                              |
| Tipo de Refrigeração              | Água                                                                                                |

### SISTEMA ELÉTRICO

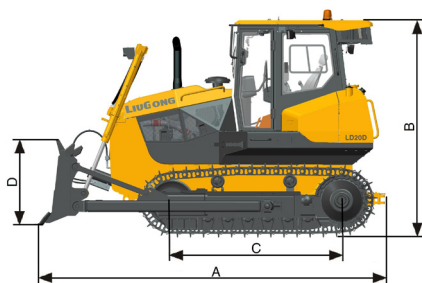
|                          |            |
|--------------------------|------------|
| Tensão do sistema        | 24 V       |
| Saída do alternador      | 55 amps    |
| Classificação da bateria | 120 amp-hr |
| Bateria CCA              | 850 amp-hr |
| Nº de baterias           | 2          |

### CONJUNTO DE ACIONAMENTO

|                                             |                                           |
|---------------------------------------------|-------------------------------------------|
| Transmissão                                 | Power Shift                               |
| Conversor de Torque                         | 3 elementos - monofásico, monofásico      |
| Velocidade Máxima de Deslocamento, avanço   | 10,6 km/h                                 |
| Velocidade Máxima de Deslocamento, inversão | 12,6 km/h                                 |
| Nº de velocidades                           | 3 para frente e 3 para trás               |
| Direção                                     | Embreagem/freio                           |
| Freio de serviço                            | Tipo multidisco úmido; Atuação Hidráulica |
| Freio de estacionamento                     | Tipo de sapata/tambor; Mecânico           |

### MATERIAL RODANTE

|                                |                               |
|--------------------------------|-------------------------------|
| Tipo esteira                   | Sapata de aço com garra única |
| Largura de sapata referenciada | 610 mm (510 mm é opcional)    |
| Nº de sapatas                  | 39                            |
| Nº de rolos superiores         | 2                             |
| Nº de rolos inferiores         | 6                             |
| Link pitch                     | 203 mm                        |
| Pressão de solo da sapata      | 63,7 kPa                      |
| Tipo de suspensão              | Barra de equalizador          |
| Ajuste de tensão da esteira    | Graxa                         |



### SISTEMA HIDRÁULICO

|                                |                                   |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| Tipo de sistema                | Aberto                            |
| Tipo de Bomba Principal        | Uma bomba de engrenagem em tandem |
| Vazão total da bomba principal | 178 L/min                         |
| Pressão de alívio, principal   | 17,5±0,5 MPa                      |
| Cilindros                      | Tipo de pistão de dupla ação      |

### LÂMINA

|                                       |            |
|---------------------------------------|------------|
| Tipo de lâmina (referenciada)         | Reta       |
| Capacidade de lâmina                  | 4,5 m³     |
| Profundidade da lâmina abaixo do solo | 510 mm     |
| Elevação da lâmina acima do solo      | 1.100 mm   |
| Ângulo da lâmina, esquerda            | 6,8°       |
| Ângulo da lâmina, direita             | 6,9°       |
| Inclinação da lâmina                  | 445/470 mm |

### DIMENSÕES

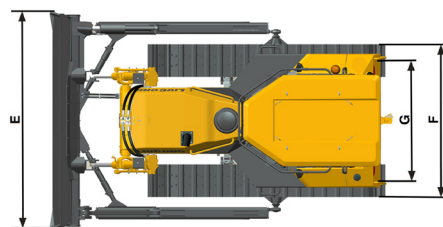
|                                  |          |
|----------------------------------|----------|
| A Comprimento total              | 5.370 mm |
| B Altura até o topo da cabine    | 3.312 mm |
| C Comprimento da esteira no solo | 2.640 mm |
| D Altura da lâmina               | 1.130 mm |
| E Largura da lâmina              | 3.422 mm |
| F Largura sobre Esteiras         | 2.390 mm |
| G Bitola                         | 1.880 mm |

### PESOS OPERACIONAIS

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Peso operacional | 17.500 kg |
|------------------|-----------|

### CAPACIDADES DE SERVIÇO

|                                   |       |
|-----------------------------------|-------|
| Tanque de Combustível             | 420 L |
| Óleo de motor                     | 24 L  |
| Sistema de refrigeração           | 45 L  |
| Reservatório Hidráulico           | 100 L |
| Sistema hidráulico total          | 100 L |
| Transmissão e conversor de torque | 110 L |
| Acionamentos finais, cada         | 40 L  |



LiuGong Latin America LTDA.

Rua Marcia Carlim, 270, Parque Industrial, Mogi Guaçu/SP  
T: +55 19 3851 2400 E: contato@liugongla.com  
www.liugongla.com

11/2022 Adaptado por LiuGongLA

Especificações e desenhos estão sujeitos a alterações sem aviso prévio. As máquinas mostradas podem incluir equipamentos opcionais. O equipamento padrão e opcional LiuGong pode variar de região para região. Consulte seu revendedor LiuGong para obter informações específicas de sua área.